

Referência em encoder incremental Heavy Duty para aplicações de alta exigência.

HOG 86



HOG 86 – Encoder HeavyDuty com capacidade extra.

O ambiente agressivo das indústrias de papel, portos, siderúrgicas, turbinas eólicas, pórticos e guas exigem encoders extremamente robustos. Alta confiabilidade e maior vida útil são garantias oferecidas pelo seu design exclusivo dedicado a estas aplicações. Com a série HOG 86, a Baumer Hübner apre-

SENTA uma solução para aplicações de alta exigência com base em mais de 60 anos de experiência como líder no mercado de HeavyDuty. O projeto do nosso encoder HOG 86 fornece a combinação perfeita para sua aplicação.

Características em destaque:

- Extremamente Robusto
- Confiável e preciso
- Instalação versátil



Design Robusto



Dois rolamentos bem espaçados



Rolamentos isolados eletricamente



Tecnologia OptoASIC imune a interferências



Vedação de alta qualidade IP 66



Suporta altas temperaturas



Suporta baixas temperaturas



Extremamente Robusto!

Confiabilidade em qualquer ambiente

A estrutura maciça com paredes de 10 mm de espessura resulta num design que fornece ao equipamento uma operação confiável. Seu revestimento especial anticorrosivo garante resistência à água do mar em conformidade com a categoria C4 e DIN ISO 12944. Quando a tampa do terminal box for removida durante a instalação do HOG 86, um encapsulamento adicional manterá a eletrônica e a unidade de leitura absolutamente seguras contra poeira, sujeira ou umidade.

Rolamentos protegidos

Os rolamentos opcionais híbridos ou isolados protegem de forma confiável a eletrônica do encoder contra a condução elétrica a partir do eixo. A isolação elétrica projetada no rolamento proporciona uma proteção contra descargas de até 2,8 kV, preservando assim seus componentes eletrônicos. Os rolamentos híbridos são opcionalmente disponíveis e podem aumentar em aproximadamente 5 vezes a vida útil dos rolamentos em relação aos rolamentos convencionais de aço.

Suporta temperaturas extremas

Exposto a um longo tempo de operação sob temperaturas na faixa de -40°C até $+100^{\circ}\text{C}$.

Eixo resistente à altas cargas

Rolamentos com elevada capacidade de carga e de alta performance posicionados nas extremidades do eixo garantem um relevante espaçamento entre eles. Esse design compensa altas cargas radiais e axiais, garantindo assim maior vida útil.



Robusto em aplicações com vibração e impacto

Seu design interno e vedações no eixo asseguram maior vida útil e funcionamento em conformidade com o grau de proteção IP 66. Assim o encoder é protegido contra poeira, líquidos, e outros tipos sujeira.

Preciso e confiável.

Instalação rápida, agilidade na montagem

O opcional Sistema de Monitoramento Avançado (EMS), monitora as funcionalidades vitais do encoder durante toda a faixa de velocidade, simplificando o rastreamento de erros e reduzindo o tempo de inatividade do equipamento. O LED multicolor do encoder permite visualizar se a sua alimentação e sinais de saída estão íntegros. Além disso a saída de erro reporta a atividade do encoder. O sistema EMS sinaliza se houve erros de conexão durante a instalação e, portanto, acelera o reparo.

Sistema de leitura confiável

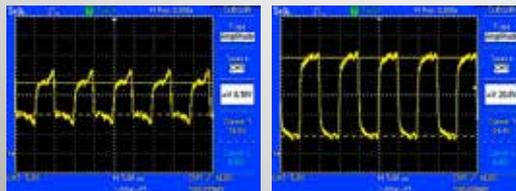
A tecnologia de leitura óptica de alto padrão imune a interferência, OptoASIC, resiste à grandes variações de temperatura e ambientes agressivos, garantindo de forma estável a qualidade do sinal e precisão dos dados obtidos.

Excelente qualidade de sinal

Alta performance, um potente amplificador de saída assegura ótima qualidade na amplitude do sinal, mesmo em percursos de 550 / 350 metros de comprimento, TTL / HTL respectivamente.

O modelo Baumer HOG86 é capaz de manter o sinal de saída estável ao longo de 300 m à 100 °C e manter sua frequência de saída em 100 kHz.

O sinal de determinadas marcas concorrentes se deparam com apenas metade da intensidade de sinal, podendo causar eventuais problemas.



Produto concorrente

Baumer HOG 86

Encoder com chave de sobre velocidade integrada

- Monitoramento mecânico da velocidade com acionamento centrífugo
- Velocidade de comutação padrão pré-definida
- Testado e comprovado, tecnologia sem energia, auto suficiente

Encoder com sinais redundantes

Dois canais de aquisição de dados, de posição relativa ou velocidade, são fornecidos por meios de duas saídas independentes, permitindo assim uma conferência em redundância.

O HOG 86 M acomoda dois sistemas sensores que são galvanicamente isolados entre eles. O sistema opcional EMS redundante adiciona a funcionalidade do monitoramento e diagnóstico, o que torna o HOG 86 M um produto desejável em aplicações com necessidade de elevado grau de segurança.



HOG 86E

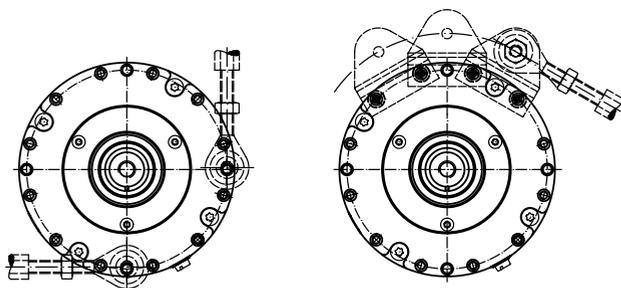
- Foco nas funcionalidades essenciais e principais
- Produto ideal para praticamente qualquer aplicação
- Resolução de até 2500 ppr



Ótimo custo benefício

Instalação versátil.

Quatro furos opcionais de montagem na frente e na traseira permitem a melhor instalação e fixação entre a lâmina e o braço de torque, dessa forma são até 12 opções de posições angulares diferentes para montagem.



Escolha a conexão elétrica mais adequada:

- Terminal Box radial
- Conector radial
- Saída cabo
- Para transferência segura e confiável de sinais do codificador em grandes distâncias de até 1500 m, ou se houver uma forte carga EMC, podem ser utilizados transmissores de sinais de fibra óptica (LWL), disponível como acessório.

Conexão simples, rápida e segura na opção HeavyDuty terminal box

- Instalação fácil com cabo pré-montado
- Não são necessárias modificações no local
- Encaixe cabo rotativo em 180 °
- Saída do cabo adequada em qualquer posição de instalação
- Perfeito para uma conexão segura e de longo prazo



Terminal box rotacionado em 180°



HOG 86 visão geral da linha



HOG 86 F



HOG 86 M



HOG 86 + FSL



HOG 86E

	HOG 86	HOG 86 M	HOG 86 + FSL	HOG 86E
Método de leitura	Óptico			
Tensão de alimentação e circuito de saída	5 VDC ±5 %, TTL/RS422, max. 550 m 9 ... 30 VDC, TTL/RS422, max. 550 m 9 ... 30 VDC, HTL-P/push pull, max. 350 m			
Sinais de saída	K1, K2, K0 e invertidos / Saída de erro (apenas na versão EMS)			
Tipo de eixo	Eixo oco de $\varnothing 12$ mm ou $\varnothing 16$ mm; Eixo cônico 1:10 com $\varnothing 17$ mm			
Conexão elétrica	HOG 86 T: Terminal box, girável em 180° HOG 86 F: Conector M23 HOG 86 K: Saída a cabo	2× Terminal box (Sensor redundante e sinal de saída com isolamento galvânica)	2× Terminal box (Sinal de saída e saída de comutação)	HOG 86E T: Terminal box, girável em 180° HOG 86E F: Conector M23
Pulsos por revolução	500 ... 5000	500 ... 5000	500 ... 5000	500 ... 2500
Temperatura de operação	-40 ... +100 °C -40 ... +90 °C (Saída a cabo, cabo não removível)	-40 ... +100 °C	-40 ... +100 °C	-40 ... +100 °C
Velocidade de operação	≤10000 rpm (mecânico)			
Velocidade de comutação da chave de sobre-velocidade	-	-	850...4500 rpm ajustado de fábrica	-
Classe de proteção	IP 66			
Carga máxima no eixo	≤350 N axial ≤450 N radial			
Proteção anti-explosiva	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc (gas), II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc (dust)			
Proteção anti-corrosiva DIN ISO 12944	C4	C4	C4	-
Materiais	Estrutura: Liga de alumínio anti-corrosiva, Eixo: Aço inoxidável			
Opcionais	Rolamento Híbrido, Função de monitoramento EMS	Rolamento Híbrido, Função de monitoramento EMS	Rolamento Híbrido, Função de monitoramento EMS, Sensor redundante com dois terminal box	Proteção contra corrosão até DIN ISO 12944 C4

Mais informações sobre nossos encoders HeavyDuty estão disponíveis em:
www.baumer.com/HOG86

Encontre seu parceiro no site: www.baumer.com/worldwide



Baumer Group
 International Sales
 P. O. Box
 Hummelstrasse 17
 CH-8501 Frauenfeld
 Phone +41 52 728 1122
 Fax +41 52 728 1144
sales.ch@baumer.com

Baumer do Brasil Automação de Fábrica e de Processos Ltda.
 Rua Rodrigo Soares de Oliveira, 470
 Anhangabaú - Jundiaí/SP - CEP 13208-120
 Telefone 11 4523-5120
sales.br@baumer.com