

Unsichtbares inspizieren.

Mit leistungsstarken SWIR und UV Industriekameras

Entdecken Sie CX.SWIR.XC Kameras

- Hohe Empfindlichkeit von **400–1700 nm** im sichtbaren und nicht-sichtbaren Lichtspektrum durch Sony® SenSWIR™ InGaAs 0.3 / 1.3 MP Bildsensoren
- GigE Vision® Schnittstelle für einfache Integration und effiziente Datenübertragung mit bis zu 237 fps
- 36×36 mm Gehäuse mit patentiertem thermischem Design und Kühlkanal zur effizienten Wärmeableitung vom Sensor
- Patentierter, integrierter Kühlkanal für hochpräzise Bilddaten (optionale Verwendung)

SWIR



Entdecken Sie CXG.UV / LXT.UV Kameras

- Hohe Empfindlichkeit von **200–400 nm** für Anwendungen im nicht-sichtbaren UV-Bereich dank Sony® IMX487 UV-Sensor
- 8 MP Global Shutter für optimierte Bildqualität in verschiedenen Anwendungen
- GigE Vision® Schnittstelle (GigE, 10 GigE) für einfache Integration und High-Speed Datenübertragung mit bis zu 172 fps
- Gehäuse CXG.UV mit 29×29 mm
- Gehäuse LXT.UV mit 60×60 mm
- Vielfältiges Zubehör für industrielle Umgebungen

UV



Modell	Spektrum [nm]	Sensortyp	Sensor	Auflösung [px]	Pixelgröße [µm]	Vollbilder ¹⁾ [fps]
VCXG-03SWIR.XC	400–1700	1/4" CMOS	IMX991	656 × 520	5 × 5	237 237
VCXG-14SWIR.XC	400–1700	1/2" CMOS	IMX990	1296 × 1032	5 × 5	97 92
VCXG.2-83UV	200–400	2/3" CMOS	IMX487	2848 × 2832	2.74 × 2.74	16 15
VLXT-83UV.I	200–400	2/3" CMOS	IMX487	2848 × 2832	2.74 × 2.74	172 150

¹⁾ Burst Mode (Bildaufnahme in den internen Kameraspeicher) | Schnittstelle

