

## Customer Insights

# Wir lieben Vielfalt – Keine Leiterplatte gleicht der anderen

„Die Prozesssicherheit ist beeindruckend. Selbst bei der Vielfalt an Leiterplatten, deren Farben und Strukturen detektieren die Lichtschranken höchst zuverlässig.“



# Einblicke in die Sensor-Praxis

## Applikationen / Prozesse

Leiterplatten müssen in verschiedenen Verarbeitungsschritten durch optische Sensoren exakt positioniert, die Anwesenheit detektiert oder ein Folgeprozess getriggert werden

- SMD Fertigung (Beladung, Lötpastendruck, Inspektion, Bestückung, Löten, AOI etc.)
- Zusätzliche Prozessschritte (Dispensieren, Bonden, Schutzlackierung etc.)

## Herausforderungen

Veränderte Objekteigenschaften durch die Prozessschritte:

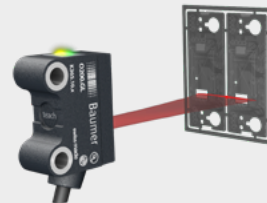
- Variierende Farben z.B. Grün, Blau, Violett, Schwarz
- Glänzende und spiegelnde Oberflächen und elektronische Bauteile
- Unregelmässige Formen/Geometrien auf Grund von Ausschnitten und Bohrungen
- Lichtabsorbierende Schutzlackierungen

Veränderte Umgebungsbedingungen:

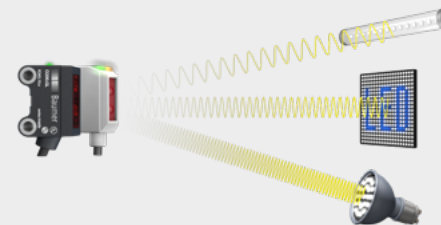
- Störungen durch zusätzliche LED Maschinen- / Inspektionsbeleuchtungen

## Unsere Lösung

- O200/O300 Reflexions-Lichttaster mit Hintergrundausbldung
- Erweiterter Erfassungsbereich von 120 mm, zusätzliche Funktionsreserve beispielsweise bei schwarzen Leiterplatten oder Leiterplatten mit Schutzlackierung

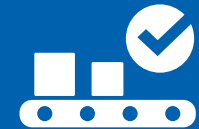


Linienstrahl für perforierte Objekte



Unübertroffene Fremdlichtsicherheit

## Ihr Mehrwert



Anlagenverfügbarkeit auch bei sich ändernden Objekteigenschaften und Umgebungsbedingungen



Zeitersparnis beim Formatwechsel dank einmaligem Teachen

Nutzen Sie das Kontaktformular, um Ihr Anliegen zu schildern. Unser Ansprechpartner helfen Ihnen gerne weiter.

[Kontaktieren >](#)